**НПФ «НИБОРИТ» - Нижний Новгород Тел.: +7-951-917-31-12; +7-951-918-67-94**  **E-mail: niborit-nnov@yandex.ru*; с*айт:** [www.niborit-nnov.narod.ru](http://www.niborit-nnov.narod.ru)

**Франкфурт, обработка бетонных и мозаичных полов**

**машинами GM 245 и 122**

|  |  |
| --- | --- |
| [Шлифование, металлический элемент.](http://niborit-vrn.ru/img/2013-02-01_165343.png) | [Полирование, органически элемент.](http://niborit-vrn.ru/img/2013-02-01_165452.png) |

**Франкфурты для машин GM – 245, 122**

Область применения - обработка бетонных и мозаичных полов машинами GM – 245, 122.

Производство – ООО «НПФ «НИБОРИТ», Россия Реализация – **НИЖНИЙ НОВГОРОД** Существует гибкая система скидок! [Вверх](http://niborit-vrn.ru/s15.html#top)

Цены в рублях, **включая НДС**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| [Вверх](http://niborit-vrn.ru/s28.php#top) № (зерно), мкм | Назначение | Вид получаемой поверхности | Ресурс\* м2 | Цена, руб |
| Шлифование, металлический элемент | | | | |
| **Агрессив (>1000)** | **Агрессивный съём больших перепадов** | **Грубая, шероховатая поверхность с глубокими царапинами** | **1500** | **2300** |
| 00 (1000/800) | Выравнивание перепадов | Грубая, шероховатая поверхность с глубокими царапинами | 3500 | 3440 |  |
| 1500 | 2200 |  |
| 0 (800/500) | Грубая шлифовка Удаляет царапины после №00 | Грубая поверхность с видимыми царапинами. Поверхность пригодна для устройства наливных и промышленных полов | 1700 | 2440 |  |
| 800 | 1630 |
| 1 (400/315) | Средняя шлифовка | Гладкая матовая поверхность с едва различимыми царапинами. Поверхность пригодна для изготовления не глянцевых полов | 800 | 1630 |
| 2 (200160) | Тонкая шлифовка | Гладкая матовая поверхность без видимых царапин, с образованием глянца в процессе эксплуатации и обработки поверхности упрочняющей пропиткой | 800 | 1630 |
| Лощение, органический элемент | | | | |
| 3 (125/80) | 1 этап | Гладкая полуматовая поверхность (блеск до 30 единиц\*\*), с тенденцией к усилению глянца при износе | - | 1100 |
| 4 (63/40) | 2 этап | Полуглянцевая поверхность (блеск до 45 единиц). *При полировании бетонных полов, перед вторым этапом лощения, рекомендуется провести пропитку поверхности упрочнителем* | - | 1100 |
| Полирование, органический элемент | | | | |
| 5 (30/20) | Первичная полировка | Глянцевая поверхность (блеск до 55 единиц) | - | 1100 |
|  | |  |  |  |
| 6 (12/6) | Тонкая полировка | Глянцевая поверхность (блеск до 65 единиц) | - | 1100 |
| 7 (5/2,5) | Окончательная полировка | Глянцевая поверхность (блеск до 80 единиц) | - | 1100 |
|  |  |

**Для шлифования пола в труднодоступных местах** (у стен и колонн) используют ручной инструмент (УШМ). Для него мы предлагаем линейку алмазных чашек с зерном 500/300, 200/160,125/80 и 63/50

\* Ресурс комплекта из 6 шт. в квадратных метрах пола при снятии 1 мм слоя поверхности.   
  
\*\*По блескомеру